

Le saldatrici **Multi Clad** rappresentano il più recente sviluppo della tecnologia PTAW e GTAW orientato al cladding antiusura e anticorrosione.

Queste saldatrici sono una evoluzione dei tradizionali, supercollaudati generatori plasma di Commersald Impianti che vanta centinaia di impianti a controllo numerico per riporti PTAW distribuiti con successo in tutto il mondo nei quali è stata ulteriormente affinata la caratteristica di controllo della penetrazione attraverso la modulazione del gas pilota.

Questa caratteristica, impossibile da ottenersi con qualsiasi altro procedimento di saldatura, consente di agire sinergicamente su tutti i parametri di saldatura per avere una bassa penetrazione nel metallo base in ogni condizione rendendo estremamente flessibile, molto produttivo e di totale affidabilità il processo.

Il progetto **Multi clad** raggruppa e mette a disposizione alcune delle più attuali tecnologie di cladding che singolarmente o in combinazione tra di loro ci consentono di proporre le migliori soluzioni personalizzate al minor costo.

Il quadro comandi remotabile è costituito da un PLC grafico con schermo tattile da 9" con funzione di commutazione del processo di programmazione e monitoraggio dei parametri di saldatura consente di operare con entrambe le saldatrici in **tre modalità di lavoro**.

Manuale: con l'ausilio di un controller esterno a pedale per la regolazione della corrente di lavoro e/o di un comando remoto configurabile per la quantità di polvere o la velocità di asservimento del filo. Questa configurazione è prevista per le operazioni manuali di riparazione.

Semiautomatica: con l'impostazione di programmi interni e l'utilizzo della stessa consolle come comando remoto per un massimo di 4 assi. Questa configurazione è prevista per l'utilizzo con movimentazioni esterne e operazioni di cladding su geometrie semplici, nel caso di impiego di un oscillatore Commersald, la consolle remota è in grado di gestire anche i parametri di oscillazione. Questa configurazione è prevista per geometrie complesse, per lunghe produzioni senza la presenza dell'operatore.

Automatica: interfacciata con un CN o un robot esterno che gestisce oltre ai movimenti anche i parametri di saldatura.

Il generatore di potenza, a tecnologia a inverter, è composto da moduli in grado di erogare ognuno 100 A in continuo per un massimo di 600 o 900 A. in relazione al modello di saldatrice.

La corrente è perfettamente rettificata, per garantire l'integrità dell'elettrodo per 8 ore di lavoro continuo.

Il refrigeratore, ad elevata efficienza, è integrato nella macchina e provvede al raffreddamento sia della sezione di potenza che della torcia di saldatura.

L'alimentazione del processo negli impianti per saldatura **PTAW clad** può essere fatta con polvere o con filo. Nella alimentazione con **polvere** la lega metallica atomizzata che proviene da un alimentatore a pressione controllata attraverso la torcia viene iniettata nella colonna plasma attraverso condotti convergenti e proiettata sul pezzo. L'alimentatore polvere, di produzione Commersald, ha una portata variabile da 0,5 a 5 kg/h e una capienza di 5-7 kg. Una versione con capienza maggiorata di 15-20 kg è disponibile a richiesta. L'alimentazione del processo con **filo esterno** che di regola viene riscaldato per aumentare il tasso di deposito proviene da una bobina standard, fusti o bobinoni. È possibile inviare tutti i parametri a un device esterno per la gestione di un report di saldatura.

COMMERSALD IMPIANTI

www.commersald.com

Via Labriola,42
41123 Modena - Italy
Tel.+ 39 059 822374
Fax+ 39 059 333099



IN DUE SALDATRICI I PROCEDIMENTI PIÙ EVOLUTI PER IL CLADDING OIL&GAS



PTAW POWDER
PTAW HOT WIRE
GTAW HOT WIRE
TANDEM PTAW POWDER + TIG HOT WIRE



PTAW POWDER
PTAW HOT WIRE
TIG HOT WIRE
PTAW DUBLE HOT WIRE
GTAW DUBLE HOT WIRE
TANDEM PTAW POWDER + PTAW POWDER
TANDEM PTAW POWDER + TIG DOUBLE HOT WIRE

COMMERSALD IMPIANTI

**PTAW 600
MULTICLAD**

VERSATILITÀ

Questo è l'obiettivo che ha guidato Commercald Impianti nella realizzazione della saldatrice MULTICLAD 600, nella stessa macchina infatti trovano collocazione sistemi che consentono di usare la tecnologia PTAW o la tecnologia GTAW cold wire o hot wire o l'utilizzo in tandem di entrambe le tecniche per le operazioni di cladding.

Tutto ciò grazie alla configurazione modulare della sezione di potenza che tramite un PLC seleziona una delle seguenti modalità operativa.

- 1) **PTAW** con materiale di apporto in polvere
- 2) **PTAW** con materiale di apporto in filo caldo
- 3) **GTAW** con materiale di apporto in filo caldo
- 4) **PTAW + GTAW** cold wire con materiale di apporto in polvere per la sezione PTAW e in filo caldo per la sezione GTAW

La saldatrice MULTICLAD 600 è fornita completa della seguente dotazione standard:

- N°1 torcia per esterni PTAW 250,
- N°1 torcia per esterni GTAW 300,
- N°1 alimentatore polvere standard
- N°1 trainafile
- N°1 sistema di veicolazione HW

Opzionali

- Torcia per esterni PTAW 500
- Torcia per interni PTAW 250
- Torcia per interni PTAW 500
- Torcia manuale PTAW 125 per riparazioni
- Torcia manuale GTAW (Tig) per riparazioni
- Torcia per interni a partire da 2" PTAW 125
- Torcia per interni GTAW 300
- Software per oscillatore elettronico
- Software per distanza d'arco automatica



CARATTERISTICHE TECNICHE

Potenza installata	30 kVA
Corrente di saldatura massima erogabile al 100%	600 A @36V
Tensione di alimentazione	3F + N + E 400V
Frequenza	50/60 Hz
Grado di protezione	IP 54
Regolazione dei 3 gas con valvole elettroniche	
Pressione gas	3 bar
Programmi memorizzabili	150
Dimensioni L/H/P (mm)	800 x 1850 x 1000
Peso	400 kg
Tasso di deposito rispettando le specifiche	Fino a 4,0 Kg/ora

COMMERSALD IMPIANTI

POTENZA

Questo è il termine chiave che caratterizza la saldatrice MULTICLAD 900, con potenza fino a 900 A complessivi per le operazioni di cladding più gravose, possibilità di operare in tandem con doppio PTAW o in abbinamento con GTAW hot wire. MULTICLAD 900 è attualmente la massima espressione di potenza e capacità di deposito nelle saldatrici Commercald Impianti.

Anche in questa versione è possibile configurare il settaggio tramite PLC.

- 1) **PTAW** con materiale di apporto in polvere
- 2) **PTAW** con materiale di apporto in filo caldo
- 3) **PTAW** con materiale di apporto in filo caldo doppio
- 4) **GTAW** con materiale di apporto in filo caldo
- 5) **PTAW + PTAW** entrambe con materiale di apporto in polvere
- 6) **PTAW** con materiale di apporto in polvere + **GTAW** con materiale di apporto in doppio filo caldo

La saldatrice MULTICLAD 900 è fornita completa della seguente dotazione standard:

- N°1 torcia per esterni PTAW 500,
- N°1 torcia per esterni GTAW 600,
- N°1 alimentatore polvere standard
- N°1 trainafile
- N°1 sistema di veicolazione HW

Opzionali

- Torcia per esterni PTAW 250
- Torcia per interni PTAW 250
- Torcia per interni PTAW 500
- Torcia manuale PTAW 125 per riparazioni
- Torcia manuale GTAW (Tig) per riparazioni
- Torcia per interni a partire da 2" PTAW 125
- Torcia per interni GTAW 300
- Software per scillatore elettronico
- Software per distanza d'arco automatica
- Doppio alimentatore polvere
- Doppio trainafile

CARATTERISTICHE TECNICHE

Potenza installata	40 kVA
Corrente di saldatura massima erogabile al 100%	900 A @36V
Tensione di alimentazione	3F + N + E 400V
Frequenza	50/60 Hz
Grado di protezione	IP 54
Regolazione dei 3 gas con valvole elettroniche	
Pressione gas	3 bar
Programmi memorizzabili	150
Dimensioni L/H/P (mm)	800 x 1850 x 1200
Peso	480 kg
Tasso di deposito rispettando le specifiche	Fino a 8,0 Kg/ora

COMMERSALD IMPIANTI

**PTAW 900
MULTICLAD**

