

COMMERSALD IMPIANTI

zip

AFFILATRICE OSCILLANTE PER ELETTRODI DI TUNGSTENO
OSCILLATING SHARPENER FOR TUNGSTEN ELECTRODES

ZIP is an oscillating **sharpener** suitable for different types and diameters of tungsten electrodes for TIG and plasma welding.

ZIP è una **affilatrice** oscillante adatta a diversi tipi e diametri di elettrodi di tungsteno per saldatura TIG e plasma.



The standard version is used for electrodes from diameter **1,6 mm to 6,0 mm**, with the possibility to arrive till 12,00 mm using a special front panel. Every electrode is inserted into one hole, whatever diameter it has, because the machine has an **automatic adjustment system**.

La versione standard è impiegata per elettrodi da diametro **1,6 mm fino a 6,0 mm**, con la possibilità di arrivare fino a 12,00 mm con l'impiego di un frontale speciale.

L'elettrodo viene inserito in un unico foro, a prescindere dal diametro, in quanto la macchina ha un **meccanismo di autoregolazione**.

During the sharpening the electrode oscillates, rotates and is lowered by means of micro-motorgearboxes and two recirculating slides.

The **wear** of the grinding wheel is **reduced of about 85%** thanks to the use of its whole diamond surface.

In addition, the radial motion allows the electrode to stay cool, reduces the vibrations, increases the working speed and improves further the life of the grinding wheel.



L'elettrodo in fase di affilatura oscilla, ruota e scende mediante micro-motoreduttori e due slitte a ricircolo.

L'usura della mola si riduce di circa l'85% grazie allo sfruttamento dell'intera fascia diamantata.

Inoltre il movimento radiale consente di mantenere l'elettrodo più freddo, di ridurre le vibrazioni, di aumentare la velocità di lavoro e incrementare ulteriormente la durata della mola.

**OSCILLATING SHARPENER
FOR TUNGSTEN ELECTRODES**

ZIP

**AFFILATRICE OSCILLANTE PER
ELETTRODI DI TUNGSTENO**

TECHNICAL DATA	ZIP	DATI TECNICI
GENERAL INFORMATION		DATI GENERALI
Weight of the machine	9 kg	Peso della macchina
Size of the machine	250 x 250 x 440 mm	Dimensioni della macchina
Power	220 - 240 V	Alimentazione
Electric motor	0,1 kW - 2750 rpm	Motore elettrico
PERFORMANCES		PRESTAZIONI
Electrode diameters (standard version)	1,6 - 2,0 - 2,4 - 3,2 - 4,0 - 6,0	Diametri affilabili (versione standard)
Sharpening angle	20° - 65°	Angolo di affilatura
Ave sharpening time (sec)	Ø 1,6 = 25' Ø 2,4 = 30' Ø 3,2 = 54' Ø 4,0 = 90'	Tempo medio affilatura (sec)
Electrodes sharpened with one grinding wheel	Ø 1,6 = n°20.000 Ø 2,4 = n°14.000 Ø 3,2 = n°10.000 Ø 4,0 = n° 8.000	Elettrodi affilati con una mola
Life of one grinding wheel	2340 min	Durata media della mola
Volume removed	15.000 mm ³	Volume asportato

COMMERSALD IMPIANTI SRL
www.commersald.com

Registered office
Via Bottego 245, loc. Cognento
41126 Modena, Italy
VAT: IT03125720361

Office and Factory
Via Labriola 39, Modena, Italy
Tel: +39059822374 - Fax: +39059333099
impianti@commersald.com