

SALDOBRASATURA -- LEGA -- BASE STAGNO



Resistenza	N/mm ²	130 - 170
Allungamento (5d)	%	48
Temperatura di fusione	°C	217 - 229

Ø
(mm)

2
3

EN-ISO 9453 :

Sn95,5Ag4Cu0,5

Tipo di lega: ROCCHETTO ANIMATO

Disossidante: INCORPORATO NELLA
LEGA

Campo di impiego

Brasatura dolce di tutti i metalli escluso alluminio.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 17/09/2018