

SALDATURA -- Elettrodo SMAW -- Acciaio Inox Altolegato



AWS-ASME II C. SFA 5.4 :
E309LMo-16

| | | |
|-------------------|-------------------|------|
| Resistenza | N/mm ² | >650 |
| Limite elastico | N/mm ² | >450 |
| Allungamento (5d) | % | >25 |
| Resilienza KV | J (20°C) | >60 |

| Ø (mm) | L (mm) |
|-----------|-----------|
| 2.5 | 300 |
| 3.2 | 350 |
| 4 | 350 |
| 5 | 350 |

EN-ISO 3581-A :
E 23 12 2 L R 3 2

Rivestimento RUTILE

Campo di impiego

Elettrodo in AISI 309LMo per unioni di acciaio inox serie AISI 316L con acciaio al carbonio.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 18/12/2020