

SALDATURA -- Elettrodo SMAW -- Acciaio Inox Altolegato



**AWS-ASME II C. SFA 5.4 :**  
E2209-15

**EN-ISO 3581-A :**  
E 22 9 3 N L B 4 2

|                   |                   |      |
|-------------------|-------------------|------|
| Resistenza        | N/mm <sup>2</sup> | >690 |
| Limite elastico   | N/mm <sup>2</sup> | >450 |
| Allungamento (5d) | %                 | >20  |
| Resilienza KV     | J (20°C)          | >100 |
| Resilienza KV     | J (-40°C)         | >80  |

**Ø**  
**(mm)**

**L**  
**(mm)**

|     |     |
|-----|-----|
| 2.5 | 300 |
| 3.2 | 350 |
| 4   | 350 |

*Rivestimento BASICO*

**Campo di impiego**

Unione di acciai austeno ferritici tipo DUPLEX con 22%Cr, 9%Ni e 3%Mo.

**Disponibilità magazzino:** materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 18/03/2020