

SALDATURA -- Elettrodo SMAW -- Acciaio al Carbonio



**AWS-ASME II C. SFA 5.1 :**  
E 7018-1

**EN-ISO 2560-A :**  
E 42 4 B 4 2 H5

Resistenza	N/mm <sup>2</sup>	500 - 640
Limite elastico	N/mm <sup>2</sup>	>420
Allungamento (5d)	%	>20
Resilienza KV	J (20°C)	>120
Resilienza KV	J (-20°C)	>70
Resilienza KV	J (-40°C)	>47

**Ø**  
**(mm)**

**L**  
**(mm)**

2.5	350
3.2	350
4	450
5	450

*Rivestimento BASICO*

**Campo di impiego**

Saldatura in tutte le posizioni di acciai al carbonio, fusi e di spessore elevato.

**Disponibilità magazzino:** materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 31/07/2017