

SALDATURA -- BARRETTA GTAW-OAW -- RAME E SUE LEGHE



AWS-ASME II C. SFA 5.7 :
ERCu

EN-ISO 24373 :
S Cu 1898

				Ø (mm)	L (mm)
Resistenza	N/mm ²	220			
Limite Elastico	N/mm ²	100	1	1000	
Allungamento (5d)	%	30	1.2	1000	
Resilienza KV	J (20°C)	70	1.6	1000	
Durezza	HB	60 - 80	2	1000	
Temperatura di fusione	°C	1020 -	2.4	1000	
		1050	3.2	1000	

Gas: Argon Puro

Campo di impiego

Saldatura di rame puro ed elettrolitico.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 13/06/2016