

SALDATURA -- Elettrodo SMAW -- Acciaio basso legato



**AWS-ASME II C. SFA 5.5 :**  
E 8018-C2

Resistenza	N/mm <sup>2</sup>	560 - 720
Limite elastico	N/mm <sup>2</sup>	>500
Allungamento (5d)	%	>20
Resilienza KV	J (-60°C)	>47

Ø (mm)	L (mm)
2.5	350
3.2	450
4	450
5	450

**EN-ISO 2560-A :**  
E 50 6 3Ni B 4 2 H5

*Rivestimento BASICO*

**Campo di impiego**

Saldatura di acciai basso legati fino a 3,5%Ni per impiego a basse temperature (fino a -110°C).

**Disponibilità magazzino:** materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 23/07/2021