

SALDATURA -- FILO PIENO GMAW -- RAME E SUE LEGHE



**AWS-ASME II C. SFA 5.7 :**  
ERCuAl-A2

**EN-ISO 24373 :**  
S Cu 6180

				Ø (mm)
Resistenza	N/mm <sup>2</sup>	440		
Limite Elastico	N/mm <sup>2</sup>	220	0.8	
Allungamento (5d)	%	30	1	
Resilienza KV	J (20°C)	90	1.2	
Durezza	HB	140	1.6	
Temperatura di fusione	°C	1030 - 1040		

Gas: Argon Puro

### **Campo di impiego**

Saldatura e ricarica su bronzi di alluminio resistenti alla corrosione salina.

**Disponibilità magazzino:** materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 20/02/2018