

SALDATURA -- FILO PIENO GMAW -- ALLUMINIO E SUE LEGHE



AWS-ASME II C. SFA 5.10 :
ER 5356

Resistenza	N/mm ²	250	Ø
Limite Elastico	N/mm ²	120	(mm)
Allungamento (5d)	%	22	0.8
Temperatura di fusione	°C	560 - 630	1
			1.2
			1.6

EN-ISO 18273 :
S Al 5356

Gas: Argon Puro

Campo di impiego

Filo pieno universale per le leghe in alluminio al magnesio.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 06/12/2021