

SALDATURA -- Elettrodo SMAW -- Rame e sue leghe



| | | |
|-------------------|-------------------|---------|
| Resistenza | N/mm ² | 200 |
| Allungamento (5d) | % | 35 |
| Durezza | HB | 50 - 70 |

| Ø (mm) | L (mm) |
|-----------|-----------|
| 2.5 | 350 |
| 3.2 | 350 |
| 4 | 350 |
| 5 | 450 |

AWS-ASME II C. SFA 5.6 :

~E Cu

EN-ISO 17777 :

E Cu 1893

Rivestimento BASICO

Campo di impiego

Saldatura e ricarica di tutti i tipi correnti di rame.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 31/10/2017