

SALDATURA -- Elettrodo SMAW -- Acciaio al Carbonio



**AWS-ASME II C. SFA 5.1 :**  
E 6013

**EN-ISO 2560-A :**  
E 42 0 RR 12

Resistenza	N/mm <sup>2</sup>	520 - 640
Limite elastico	N/mm <sup>2</sup>	>420
Allungamento (5d)	%	>20
Resilienza KV	J (0°C)	>47

Ø (mm)	L (mm)
2	300
2.5	350
3.2	350
4	450
5	450

*Rivestimento RUTILE*

**Campo di impiego**

Unioni estetiche e di facile esecuzione in piano ed angolo su acciaio al carbonio

**Disponibilità magazzino:** materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 06/09/2017