

SALDATURA -- FILO ANIMATO FCAW -- ACCIAIO BASSOLEGATO



*Dopo PWHT 690-750°C/1h*

**AWS-ASME II C. SFA 5.29 :**  
E80T5-B3 C/M H4

Resistenza	N/mm <sup>2</sup>	>500
Limite Elastico	N/mm <sup>2</sup>	>400
Allungamento (5d)	%	>18
Resilienza KV	J (20°C)	>47

Ø  
(mm)

1.2  
1.6

**EN-ISO 17634-A :**  
T Cr Mo 2 B C/M 2 H5

Gas: Miscela Argon-CO2

**Campo di impiego**

Filo animato bassolegato 2,25% Cr - 1,0% Mo per acciai resistenti a 600°C.

**Disponibilità magazzino:** materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 17/06/2021