

RIPORTO -- Elettrodo SMAW -- Base Ferro



|  |                              |    |           | $\varnothing$<br>(mm) | L<br>(mm)         |
|--|------------------------------|----|-----------|-----------------------|-------------------|
|  | Durezza DOPO<br>INCRUDIMENTO | HB | 400 - 500 |                       |                   |
|  | Durezza DOPO<br>SALDATURA    | HB | 200       | 3.2<br>4<br>5         | 350<br>450<br>450 |
| <b>AWS-ASME II C. SFA 5.13 :</b><br>~EFeMn-A |                              |    |           |                       |                   |

**EN 14700 :**  
EFe9

*Rivestimento BASICO*

**Campo di impiego**

Ricarica su fusioni base ferro legate al 14% di manganese.

**Disponibilità magazzino:** materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 22/12/2017