

SALDATURA -- Elettrodo SMAW -- GHISA



*Dopo PWHT 900°C/2h + 700°C/4h*

**AWS-ASME II C. SFA 5.15 :**

~ECI-B

Resistenza	N/mm <sup>2</sup>	450
Limite Elastico	N/mm <sup>2</sup>	320
Allungamento (5d)	%	15
Durezza	HB (20°C)	220

**Ø**  
**(mm)**

**L**  
**(mm)**

3.2	350
4	450
5	450

**EN-ISO 1071 :**

E C FeC-GF 3

*Rivestimento GRAFITICO*

**Campo di impiego**

Riparazione di difetti di fusione di ghise a grafite sferoidale.

**Disponibilità magazzino:** materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 18/03/2020