

RIPORTO -- ELETTRODO SMAW -- BASE COBALTO



176SB

AWS-ASME II C. SFA 5.13 :
ECoCr-A

Durezza

HRC
(20°C)

40 - 45

Durezza

HRC
(600°C)

30

Ø
(mm)

L
(mm)

2.5

300

3.2

350

4

350

5

450

EN 14700 :
E Co2

Rivestimento RUTILBASICO

Campo di impiego

Lega tipo Stellite 6 per riporti su attrezzature lavoranti fino a 800-1100°C soggette a abrasione.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 16/09/2020