

SALDATURA -- Elettrodo SMAW -- Acciaio Bassolegato



Dopo PWHT 740÷780°C/2h

AWS-ASME II C. SFA 5.5 :

E 8015-B8

| | | | Ø (mm) | L (mm) |
|-------------------|-------------------|------|-------------------|-------------------|
| Resistenza | N/mm ² | >590 | 2.5 | 300 |
| Limite Elastico | N/mm ² | >460 | 3.2 | 350 |
| Allungamento (5d) | % | >19 | 4 | 350 |
| Resilienza KV | J (20°C) | >34 | 5 | 450 |

EN-ISO 3580-A :

E CrMo9 B 42 H5

Rivestimento BASICO

Campo di impiego

Saldatura di acciai al 9%Cr-1%Mo con massima resistenza ad ossidazione fino a 650°C.

Disponibilità magazzino: materiale su richiesta

Revisione 0.0 - 17/09/2021