

SALDATURA -- Elettrodo SMAW -- Acciaio bassoalegato



**AWS-ASME II C. SFA 5.5 :**  
E 9018-G H4

**EN-ISO 18275-A :**  
E 55 6 Mn1NiMo B T 42 H5

Resistenza	N/mm <sup>2</sup>	620 - 780
Limite elastico	N/mm <sup>2</sup>	>550
Allungamento (5d)	%	>18
Resilienza KV	J (20°C)	>150
Resilienza KV	J (-60°C)	>47

**Ø**  
**(mm)**

**L**  
**(mm)**

2.5	350
3.2	350
4	450
5	450

*Rivestimento BASICO*

**Campo di impiego**

Unioni estetiche e di alta qualità su acciai bassoalegati ad elevato limite elastico.

**Disponibilità magazzino:** materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 04/07/2021