

SALDATURA -- Elettrodo SMAW -- Acciaio bassolegato



*Dopo PWHT 700°C/1h*

**AWS-ASME II C. SFA 5.5 :**  
E 9018-B3

			<b>Ø (mm)</b>	<b>L (mm)</b>
Resistenza	N/mm <sup>2</sup>	>500	2.5	350
Limite elastico	N/mm <sup>2</sup>	>400	3.2	450
Allungamento (5d)	%	>18	4	450
Resilienza KV	J (20°C)	>47	5	450

**EN-ISO 3580-A :**  
E CrMo2 B 4 2 H5

*Rivestimento BASICO*

**Campo di impiego**

Unioni di acciai bassolegati con 2%Cr-1%Mo per impieghi a temperature massime di 600°C.

**Disponibilità magazzino:** materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 31/07/2017