

SALDATURA -- Elettrodo SMAW -- Acciaio al Carbonio



AWS-ASME II C. SFA 5.1 :
E 6013

EN-ISO 2560-A :
E 42 0 RR 12

| | | |
|-------------------|-------------------|-----------|
| Resistenza | N/mm ² | 520 - 640 |
| Limite Elastico | N/mm ² | >420 |
| Allungamento (5d) | % | >20 |
| Resilienza KV | J (0°C) | >47 |

| Ø (mm) | L (mm) |
|-----------|-----------|
| 1.6 | 300 |
| 2 | 300 |
| 2.5 | 300 |
| 3.2 | 450 |
| 4 | 450 |
| 5 | 450 |

Rivestimento RUTILE

Campo di impiego

Unioni estetiche e di facile esecuzione in piano ed angolo su acciaio al carbonio

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 13/02/2018