

SALDATURA -- Elettrodo SMAW -- ACCIAIO AL CARBONIO



			Ø (mm)	L (mm)
Resistenza	N/mm <sup>2</sup>	540		
Limite Elastico	N/mm <sup>2</sup>	460	3.2	450
Allungamento (5d)	%	27	4	450
Resilienza KV	J (20°C)	70	5	450

**Campo di impiego**

Elettrodo con rendimento 200% per unioni e riempimenti di acciaio al carbonio; elevata produttività.

**Applicazioni**

Costruzione e riparazione di scafi, macchinari, cisterne, ponti, tralicci, basamenti scatolati di presse, costruzioni ferroviarie ed edili, macchine agricole, etc.  
Saldatura di acciai da costruzione laminati, forgiati e fusi di spessore elevato.

**Disponibilità magazzino:** materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 31/07/2017