

SALDOBRASATURA -- DISOSSIDANTE



Temperatura di lavoro °C 440 - 620

Campo di impiego

Disossidante per brasatura delle leghe di alluminio.

Tipo disossidante: POLVERE

Applicazioni

Tubazioni, monoblocchi e testate, carters, recipienti, flange, serbatoi, basamenti, telai, corpi di pompe e di compressori, riparazioni di difetti di fusione.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 01/10/2015