

SALDOBRASATURA -- LEGA -- RAME ZINCO ARGENTO CADMIO



Resistenza	N/mm ²	440
Allungamento (5d)	%	23
Temperatura di fusione	°C	620 - 730

Ø
(mm)

1.5
2
2.5
3

Campo di impiego

Unioni a bassa temperatura su tutti i metalli con elevata penetrazione per capillarità.

Tipo di lega: BARRETTA RIVESTITA

Disossidante: NON NECESSARIO

Applicazioni

Costruzioni metalliche, valvolame, impiantistica, giunti su conduttori in rame, compressori per frigoriferi, lampadari, oggetti artistici, manicotti, tubazioni e serbatoi.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 22/01/2007