

RIPORTO -- ELETTRODO SMAW -- BASE FERRO



				<b>Ø (mm)</b>	<b>L (mm)</b>
	Durezza DOPO SALDATURA	HRC (20°C)	46	2.5	350
<b>Campo di impiego</b>	Durezza DOPO RICOTTURA 750°C	HRC	27	3.2	350
Corrazzatura di utensili per lavorazione a caldo sottoposti ad urti.	Durezza DOPO TEMPRA 1100°C/OLIO	HRC	52	4	450

### **Applicazioni**

Riporto di matrici a sbavare quando lo spessore di bava supera i 2 mm e lo stampato ha grosse dimensioni, lame di cesoie a caldo, stampi per forgiatura e pressofusione, tranciatura a caldo, cammes.

**Disponibilità magazzino:** materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 22/12/2017