

SALDOBRASATURA -- LEGA -- RAME ZINCO ARGENTO



Resistenza	N/mm <sup>2</sup>	500	Ø (mm)
Allungamento (5d)	%	17	1.5
Temperatura di fusione	°C	650 - 710	2
			3

**EN 1044 :**  
AG 105

**EN-ISO 17672 :**  
Ag 140

**EN-ISO 3677 :**  
B Ag40CuZnSn 650-710

*Tipo di lega:* BARRETTA RIVESTITA

*Disossidante:* NON NECESSARIO

**Campo di impiego**

Brasature su materiali soggetti ad azione corrosiva.

**Disponibilità magazzino:** materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 13/07/2021