

SALDOBRASATURA -- LEGA -- RAME FOSFORO



AWS-ASME II C. SFA A 5.8 :
B CuP3

Resistenza	N/mm ²	250
Allungamento (5d)	%	8
Granulometria	µm	101 - 200
Temperatura di fusione	°C	645 - 815

Ø
(mm)

EN 1044 :
CP 104

EN-ISO 17672 :
CuP 281a

Tipo di lega: POLVERE

Disossidante: NON NECESSARIO

Campo di impiego

Lega autodecapante in polvere per la saldobrasatura del rame e sue leghe.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 24/04/2008