

SALDOBRASATURA -- LEGA -- RAME ZINCO ARGENTO



Resistenza	N/mm <sup>2</sup>	510	Ø (mm)
Allungamento (5d)	%	18	1
Temperatura di fusione	°C	680 - 760	1.5
			2
			3

**EN 1044 :**

AG 108

**EN-ISO 17672 :**

Ag 125

**EN-ISO 3677 :**

B Cu40ZnAgSn 680-760

*Tipo di lega:* BARRETTA

*Disossidante:* KOY 864D, KOY 866D

**Campo di impiego**

Lega ternaria per la saldobrasatura su tutti i metalli escluso alluminio.

**Disponibilità magazzino:** materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 05/09/2016