

SALDOBRASATURA -- LEGA -- RAME ZINCO ARGENTO CADMIO



Resistenza	N/mm ²	370	Ø (mm)
Allungamento (5d)	%	24	1.5
Temperatura di fusione	°C	620 - 733	2
			2.5
			3

Tipo di lega: BARRETTA RIVESTITA

Disossidante: NON NECESSARIO

Campo di impiego

Saldobrasatura al cannello con buona fluidità e discreta penetrazione capillare.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 11/07/2006