

SALDATURA -- Elettrodo SMAW -- Acciaio Inox Altolegato



AWS-ASME II C. SFA 5.4 :
E309L-26

EN-ISO 3581-A :
E 23 12 L R 7 3

Resistenza	N/mm ²	>560
Limite elastico	N/mm ²	>400
Allungamento (5d)	%	>35
Resilienza KV	J (20°C)	>50

Ø (mm)	L (mm)
2	350
2.5	350
3.2	350
4	450
5	450

Rivestimento RUTILE

Campo di impiego

Unioni tra acciaio inossidabile e acciaio al carbonio.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 07/01/2020