

SALDATURA -- Elettrodo SMAW -- Acciaio Inox Altolegato



AWS-ASME II C. SFA 5.4 :
E309L-16

EN-ISO 3581-A :
E 23 12 L R 3 2

Resistenza	N/mm ²	>560
Limite elastico	N/mm ²	>400
Allungamento (5d)	%	>35
Resilienza KV	J (20°C)	>60

Ø (mm)	L (mm)
2	300
2.5	300
3.2	350
4	350
5	450

Rivestimento RUTILE

Campo di impiego

Saldatura di acciai serie AISI 309L e di acciaio al carbonio con acciaio inox serie AISI 304L.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 26/09/2017