

SALDATURA -- Elettrodo SMAW -- Acciaio Inox Altolegato



AWS-ASME II C. SFA 5.4 :
~E 316LMn-16

Resistenza	N/mm ²	>480
Limite elastico	N/mm ²	>300
Allungamento (5d)	%	>25
Resilienza KV	J (20°C)	>50

Ø (mm)	L (mm)
2.5	300
3.2	350
4	350

EN 1600 :
E 18 15 3 L R 3 2

Rivestimento RUTILE

Campo di impiego

Elettrodo amagnetico per unioni di acciai inossidabili serie AISI 316L o placcature anticorrosive.

Disponibilità magazzino: materiale su richiesta

Revisione 0.0 - 01/04/2022