

SALDATURA -- Elettrodo SMAW -- Rame e sue leghe



AWS-ASME II C. SFA 5.6 :
ECuAl-A2

Resistenza	N/mm ²	>410
Limite elastico	N/mm ²	>170
Allungamento (5d)	%	>20
Durezza	HB	130

Ø
(mm)

L
(mm)

2.5	300
3.2	350
4	350

EN-ISO 17777 :
E Cu 6100

Rivestimento BASICO

Campo di impiego

Saldatura di tutti i tipi di bronzo con Al compreso tra il 5% e il 12%.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 31/10/2017