

SALDATURA -- Elettrodo SMAW -- Rame e sue leghe



				Ø (mm)	L (mm)
	Resistenza	N/mm <sup>2</sup>	300		
	Limite elastico	N/mm <sup>2</sup>	120	2.5	350
	Allungamento (5d)	%	>20	3.2	350
<b>AWS-ASME II C. SFA 5.6 :</b> ECuSn-C	Durezza	HB	110	4	350

**EN-ISO 17777 :**

E Cu 5180B

**WERKSTOFF n. :**

2.1025

*Rivestimento BASICO*

**Campo di impiego**

Saldatura di tutti i tipi di bronzo, specie al P e allo Sn, rame, ottoni a basso Zn, ghisa e acciaio.

**Disponibilità magazzino:** materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 31/10/2017