

SALDATURA -- Elettrodo SMAW -- Nichel e sue leghe



**AWS-ASME II C. SFA 5.11 :**  
E NiCrMo-3

Resistenza	N/mm <sup>2</sup>	>760
Limite elastico	N/mm <sup>2</sup>	>450
Allungamento (5d)	%	>30
Resilienza KV	J (20°C)	>70

Ø (mm)	L (mm)
2.5	300
3.2	350
4	350
5	450

**EN-ISO 14172 :**  
E Ni6625

*Rivestimento BASICO*

**Campo di impiego**

Saldatura di leghe tipo 625, 825, tra di loro con acciai al carbonio ed inox.

**Disponibilità magazzino:** materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 16/09/2020