

SALDATURA -- FILO ANIMATO FCAW -- ACCIAIO BASSOLEGATO



Con miscela Argon-CO2

Ø  
(mm)

**AWS-ASME II C. SFA 5.36 :**  
E81T1-M21A8-Ni1-H4

Resistenza	N/mm <sup>2</sup>	560 - 720
Limite Elastico	N/mm <sup>2</sup>	>500
Allungamento (5d)	%	>19
Resilienza KV	J (-60°C)	>47

1  
1.2  
1.6

**EN-ISO 17632-A :**  
T 46 4 1Ni P C 1 H5

**EN-ISO 17632-A :**  
T 50 6 1Ni P M21 1 H5

Gas: Miscela Argon-CO2, CO2

**Campo di impiego**

Filo animato rutile con 1%Ni per saldatura di acciai per impieghi a basse temperature fino a -60°C

**Disponibilità magazzino:** materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 15/06/2021