

RIPORTO -- Elettrodo SMAW -- Base Ferro



				$\varnothing$ (mm)	L (mm)
	Durezza DOPO INCRUDIMENTO	HB	400 - 500		
	Durezza DOPO SALDATURA	HB	200 - 250	2.5	350
<b>AWS-ASME II C. SFA 5.13 :</b> EFeMnCr				3.2	350
				4	450
				5	450

**EN 14700 :**

E Fe 9

*Rivestimento BASICO*

**Campo di impiego**

Ricarica ed unioni su acciai al 14% Mn o difficilmente saldabili.

**Disponibilità magazzino:** materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 19/03/2020