

SALDATURA -- Elettrodo SMAW -- Acciaio bassolegato



Dopo PWHT 700°C/1h

AWS-ASME II C. SFA 5.5 :
E 9018-B3

			Ø (mm)	L (mm)
Resistenza	N/mm ²	>500	2.5	350
Limite elastico	N/mm ²	>400	3.2	450
Allungamento (5d)	%	>18	4	450
Resilienza KV	J (20°C)	>47	5	450

EN-ISO 3580-A :
E CrMo2 B 4 2 H5

Rivestimento BASICO

Campo di impiego

Unioni di acciai bassolegati con 2%Cr-1%Mo per impieghi a temperature massime di 600°C.

Disponibilità magazzino: materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 31/07/2017