

SALDATURA -- Elettrodo SMAW -- Acciaio bassolegato



Dopo PWHT 620°/1h

Campo di impiego

Saldatura su acciai al carbonio e debolmente legati che lavorano a caldo, riporti lavorabili.

Resistenza	N/mm ²	>510
Limite elastico	N/mm ²	>355
Allungamento (5d)	%	22
Resilienza KV	J (20°C)	100

Ø (mm) **L (mm)**

2.5	350
3.2	450
4	450
5	450

Applicazioni

Costruzione e riparazione di serbatoi per gas liquidi, recipienti e condotte in pressione, impianti di distillazione, segmenti di cilindri, guide di macchine. Ripristino di attrezzatura in acciaio usurata e stampi per materie plastiche.

Disponibilità magazzino: materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 31/07/2017