

SALDATURA -- Elettrodo SMAW -- ALTA RESISTENZA



**Campo di impiego**

Unione di acciai al C e legati al 14% di Mn, acciai da utensili o composizione sconosciuta.

|                           |                   |     |
|---------------------------|-------------------|-----|
| Resistenza                | N/mm <sup>2</sup> | 680 |
| Limite elastico           | N/mm <sup>2</sup> | 520 |
| Allungamento (5d)         | %                 | >30 |
| Resilienza KV             | J (-105°C)        | 25  |
| Durezza DOPO SALDATURA    | HB (20°C)         | 200 |
| Durezza DOPO INCRUDIMENTO | HB                | 500 |

Ø (mm)      L (mm)

|     |     |
|-----|-----|
| 2.5 | 350 |
| 3.2 | 350 |
| 4   | 450 |

**Applicazioni**

Cingoli, lamiera d'usura e corazze, draghe, macchine per movimento terra, mulini, riporti su scambi e binari di tramvie, centri ruota, ganasce e coni di frantoi, turbine idrauliche (cavitazione), cilindri di laminatoio.

**Disponibilità magazzino:** materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 04/05/2020