

SALDATURA -- Elettrodo SMAW -- Acciaio bassoalegato



| | | | Ø (mm) | L (mm) |
|-------------------|-------------------|-----|-----------|-----------|
| Resistenza | N/mm ² | 770 | | |
| Limite elastico | N/mm ² | 690 | 2.5 | 350 |
| Allungamento (5d) | % | 20 | 3.2 | 350 |
| Resilienza KV | J (-40°C) | 60 | 4 | 450 |
| Resilienza KV | J (20°C) | 120 | 5 | 450 |

Campo di impiego

Unioni altoresistenti su acciai al carbonio e bassoalegati ad alto limite elastico.

Applicazioni

Bracci di scavatori, travi portanti di carpenterie metalliche, carriponte, serbatoi, apparecchi a pressione, alberi, etc. Si consiglia il preriscaldamento ed il mantenimento a 50-150°C dei materiali base bassoalegati (CrNiMo) e/o ad elevato tenore di carbonio.

Disponibilità magazzino: materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 31/07/2017