

SALDOBRASATURA -- LEGA -- RAME ZINCO ARGENTO



Resistenza	N/mm <sup>2</sup>	450
Temperatura di fusione	°C	660 - 705

Ø  
(mm)

2  
3

**AWS-ASME II C. SFA 5.8 :**

B<sub>Ag</sub>-24

**EN-ISO 3677 :**

B-Ag50ZnCuMnNi

**EN-ISO 17672 :**

Ag 450

*Tipo di lega:* BARRETTA RIVESTITA

*Disossidante:* NON NECESSARIO

**Campo di impiego**

Lega rivestita per la saldobrasatura di metalli duri e materiali di difficile bagnabilità

**Disponibilità magazzino:** materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 28/02/2020