

SALDOBRASATURA -- LEGA -- RAME ZINCO ARGENTO CADMIO



| | | |
|------------------------|-------------------|-----------|
| Resistenza | N/mm ² | 445 |
| Allungamento (5d) | % | 25 |
| Temperatura di fusione | °C | 605 - 650 |

Ø
(mm)
1.5
2
3

Tipo di lega: BARRETTA RIVESTITA

Disossidante: NON NECESSARIO

Campo di impiego

Lega per saldobrasatura con punto di fusione particolarmente basso.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 11/07/2006