

SALDOBRASATURA -- LEGA -- RAME ZINCO ARGENTO CADMIO



| | | |
|------------------------|-------------------|-----------|
| Resistenza | N/mm ² | 450 |
| Allungamento (5d) | % | 30 |
| Temperatura di fusione | °C | 595 - 630 |

Ø
(mm)

EN 1044 :
AG 304

0.7
1
1.2
1.5
2
3

EN-ISO 3677 :
B-Ag40ZnCdCu-595/630

Tipo di lega: BARRETTA

Disossidante: KOY 864D, KOY 866D

Campo di impiego

Saldobrasatura a bassissimo punto di fusione con elevato tenore d'argento.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 25/03/2010