

SALDOBRASATURA -- LEGA -- RAME ZINCO ARGENTO CADMIO



				Ø (mm)
Resistenza	N/mm ²	370		
Allungamento (5d)	%	24		1.5
Temperatura di fusione	°C	620 - 733		2
				2.5
				3
<i>Tipo di lega: BARRETTA RIVESTITA</i>				

Disossidante: NON NECESSARIO

Campo di impiego

Saldobrasatura al cannello con buona fluidità e discreta penetrazione capillare.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 11/07/2006